

Frigorifero E ELECTROLUX ENT6NE18S1E 925505328	
Codice	CK435720
EAN	7333394012629
Marca	ELECTROLUX
Part number	925505328
Storage unit	
Unità di vendita	Cadauno
Confezione	1
Imballaggio	1
Peso (kg)	57
Volume (cm ³)	636840
<p>Electrolux ENT6NE18S1 Frigocongelatore Serie 600 TwinTech® Total No Frost 177,2 cmFrigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per cibi sempre freschi e meno sprechi. TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60% TwinTech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino. Garanzia di dieci anni sul compressore inverter Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento di gas). Conservazione ideale degli alimenti con controllo elettronico interno Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi alimenti con il controllo elettronico interno. I comodi indicatori LED ti mostrano la temperatura e le impostazioni così non dovrai più tirare a indovinare. FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i</p>	

sapori e tutte le qualità più salutari. L'illuminazione a LED interna rischiarava ogni angolo del frigorifero. L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

SPECIFICHE	
Tipo	frigoriferi
Modello	2 porte
Marca	ELECTROLUX
Classe efficienza energetica	E
Sistema raffreddamento	no frost

DIMENSIONI E PESO	
Altezza	177,2 cm
Larghezza	54,6 cm
Peso senza imballo	58 kg
Profondità	54,9 cm

FUNZIONI PRINCIPALI	
Congelamento rapido	Si
Raffreddamento rapido	Si

CARATTERISTICHE STRUTTURALI	
Display	No
Porta Reversibile	Si
Consumo annuo energia	216 kWh/a
Luce interna	Si
Allaccio alla rete idrica	No

GENERALE	
Autonomia di conservazione senza energia elettrica	9,5 h
Classe Climatica	SN (Subnormal) - T (Tropical)
Potere Congelamento	4,5 kg/24h
Sistema di sbrinamento Freezer	No Frost
Sistema di sbrinamento Frigorifero	No Frost
Sistema Raffreddamento Frigorifero	No Frost
Sistema Raffreddamento Scomparto Freezer	No Frost

Tipologia	Combinato
Volume Utile Scomparto Freezer	62 lt
Volume Utile Scomparto Frigorifero	195 lt
Livello di Rumorosità	35 dB(A)
Colore primario	Bianco
Tipo di installazione	A incasso
Classe efficienza energetica	E
SCOMPARTO FRIGORIFERO	
Balconcini porta oggetti	2
Numero Ripiani	5
Numero Verduriere	2
Materiale Ripiani	Cristallo
Controllo umidità cassetto	Si
SCOMPARTO FREEZER	
Cassetto maxi spazio	Si
Capacità netta	257
Numero di cassette del congelatore	3
DIMENSIONI CON IMBALLO	
Peso con imballo	60 kg
Lato A	59 cm
Lato B	60 cm
Lato C	184 cm
SMART HOME	
Compatibilità Apple Homekit	No
Compatibilità Google Home	No
Compatibilità Amazon Alexa	No
Compatibilità IFTTT	No
SOLUZIONI	
Smart home	No