


<b>Frigorifero E ELECTROLUX</b> <b>925555002</b>	
Codice	CK411682
EAN	7333394009001
Marca	ELECTROLUX
Part number	925555002
Storage unit	
Unità di vendita	Cadauno
Confezione	1
Imballaggio	1
Peso (kg)	59.627
Volume (cm³)	899844.26985
<p>Electrolux ENT6ME18S Da incasso 249 L E Biancoll frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi. *Prova interna della tecnologia TwinTech® Total No Frost con un metodo di test interno che misura il livello di idratazione dopo nove giorni di conservazione rispetto a un altro prodotto di nostra produzione con un solo evaporatore. <b>Alimenti più succosi e idratati del 60% con la tecnologia TwinTech® Total No Frost*</b>. Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene l'essiccamento degli alimenti* *Prova interna della tecnologia TwinTech® Total No Frost con un metodo di test interno che misura il livello di idratazione dopo nove giorni di conservazione rispetto a un altro prodotto di nostra produzione con un solo evaporatore. <b>L'unico frigocongelatore in plastica riciclata*</b> I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità. *Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica riciclata rHIPS <b>Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili</b> I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con</p>	

MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli ingredienti. **Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill** Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda. **Garanzia di dieci anni sul compressore inverter** Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

## SPECIFICHE

Tipo	frigoriferi
Modello	2 porte
Marca	ELECTROLUX
Classe efficienza energetica	E
Sistema raffreddamento	no frost

## DIMENSIONI E PESO

Altezza	1772 cm
Larghezza	546 cm
Peso senza imballo	60000 kg
Profondità	549 cm

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

Display	Si
Porta Reversibile	Si
Consumo annuo energia	217 kWh/a
Luce interna	Si
Allaccio alla rete idrica	No

## GENERALE

Classe Climatica	SN (Subnormal) - T (Tropical)
Potere Congelamento	5 kg/24h
Sistema di sbrinamento Freezer	No Frost
Sistema di sbrinamento Frigorifero	No Frost
Sistema Raffreddamento Frigorifero	No Frost
Sistema Raffreddamento Scomparto Freezer	No Frost
Tipologia	2 porte

Volume Utile Scomparto Freezer	62 lt
Volume Utile Scomparto Frigorifero	186 lt
Livello di Rumorosità	37 dB(A)
Potenza	120 W
Colore primario	Bianco
Tipo di installazione	A incasso
Classe efficienza energetica	E
<b>SCOMPARTO FRIGORIFERO</b>	
Numero Ripiani	4
Numero Verduriere	1
<b>SCOMPARTO FREEZER</b>	
Capacità netta	249
Numero di cassette del congelatore	3
<b>SMART HOME</b>	
Compatibilità Apple Homekit	No
Compatibilità Google Home	No
Compatibilità Amazon Alexa	No
Compatibilità IFTTT	No
<b>SOLUZIONI</b>	
Smart home	No