

<b>Borsa ducati waterproof per mono</b>	
<b>Codice</b>	CK339595
<b>EAN</b>	8052870481047
<b>Marca</b>	DUCATI
<b>Part number</b>	DUC-MON-BAG
<b>Storage unit</b>	
<b>Unità di vendita</b>	Cadauno
<b>Confezione</b>	1
<b>Imballaggio</b>	1
<b>Peso (kg)</b>	0.29
<b>Volume (cm<sup>3</sup>)</b>	5760
<p><b>Borsa waterproof per Monopattino Elettrico</b></p> <p>Pratica e comoda, la borsa a marchio Ducati per i monopattini si fissa rapidamente al manubrio, grazie alle cinghie in velcro situate posteriormente, per garantire il massimo comfort al guidatore con il minor sforzo possibile. Le tasche interne sono pensate per rispondere alle necessità di tutti coloro che hanno bisogno di portare con sé oggetti personali come il cellulare, le chiavi, il caricabatteria del proprio e-scooter e molto altro. La struttura rigida è ottenuta grazie all'utilizzo di materiale anti-shock così da massimizzare la protezione di quanto contenuto all'interno. Completamente resistente all'acqua con profilo riflettente per migliorare la sicurezza e la visibilità notturna.</p> <p><b>Scomparti:</b>          L'interno della borsa si compone di quattro scomparti dalle diverse dimensioni, in particolare: uno scomparto grande centrale, uno sottile pensato per riporre documenti e altri due scomparti della medesima grandezza. Questa suddivisione in scompartimenti unita alla capacità contenitiva di 2 Lt consente un ordinato e sicuro trasporto di svariati oggetti ed effetti personali.</p>	

**Installazione:**

L'installazione non richiede l'utilizzo di attrezzi. Le 4 cinghie in velcro posizionate posteriormente consentono di installare velocemente e intuitivamente la borsa al manubrio del monopattino. I cinturini correttamente attaccati renderanno la borsa ben salda al mezzo consentendo di attraversare anche le strade più accidentate senza rischio di sganciamento.

**Struttura:**

L'utilizzo di materiale resistente all'acqua unito all'utilizzo di materiale EVA, hanno conferito alla borsa un design dalle caratteristiche anti-shock e waterproof. Questo rende la borsa impermeabile così da resistere a pioggia ed infiltrazioni di polvere nonché resistente agli urti per una maggiore protezione di quanto contenuto all'interno.

**Riflettente:**

Lungo l'intera chiusura zip è posizionata un'apposita banda riflettente così da migliorare la sicurezza e la visibilità notturna del conducente in tutti i casi di scarsa illuminazione e ore di buio.

**SPECIFICHE**

Marca

DUCATI

**SPECIFICHE**

Tipologia

Altri accessori

Adatta per

Monopattino/bicicletta

Colore

Nero

Funzione

Trasporto oggetti

**DIMENSIONI**

Altezza

0 cm

Larghezza

0 cm

Profondità

0 cm

Peso

0