



Codice	CK213846
EAN	7332543769612
Marca	ELECTROLUX
Part number	925505061
Storage unit	N
Unità di vendita	Cadauno
Confezione	1
Imballaggio	1
Peso (kg)	60
Volume (cm ³)	655200

FRIGORIFERO COMBINATO ELECTROLUX ENT6TE18S
 Frigocongelatore TwinTech® Total No Frost 177,2 cm. Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost preserva la qualità dei cibi. Tecnologia intelligente con due sistemi di refrigerazione indipendenti e congelatore No Frost. L'avanzato sistema TwinTech® Total No Frost mantiene l'umidità all'interno del frigorifero a un livello ottimale.

TwinTech® Total No Frost per alimenti freschi più a lungo
 La tecnologia TwinTech® Total No Frost ti garantisce livelli di temperatura e umidità stabili, in modo da mantenere tutti gli alimenti freschi e croccanti più a lungo, bloccando i sapori più delicati della natura e dandoti la possibilità di concentrarti sulla creazione di pietanze gustose.

Refrigerazione uniforme con DynamicAir
 DynamicAir consente di mantenere l'ambiente interno del frigorifero a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura del cibo non aumenta.

Impostazioni a portata di mano con i comandi elettronici Dual Touch

Grazie ai comandi elettronici Dual Touch non avrai più dubbi sulle impostazioni del frigo. Con un semplice tocco, puoi controllare svariate funzioni e configurare le impostazioni precise sia per il frigo sia per il congelatore.

Illuminazione a LED eccellente del vano frigorifero

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

SPECIFICHE

Tipo	frigoriferi
Modello	2 porte
Marca	ELECTROLUX
Classe efficienza energetica	E
Sistema raffreddamento	total no frost

DIMENSIONI E PESO

Altezza	1772 cm
Larghezza	548 cm
Peso senza imballo	58000 kg
Profondità	549 cm

FUNZIONI PRINCIPALI

Congelamento rapido	Si
---------------------	----

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

Display	No
Piedini	Si
Porta Reversibile	Si
Consumo annuo energia	214 kWh/a
Luce interna	Si
Allaccio alla rete idrica	No

GENERALE

Autonomia di conservazione senza energia elettrica	9 h
Classe Climatica	SN (Subnormal) - T (Tropical)
Potere Congelamento	5 kg/24h
Sistema di sbrinamento Freezer	No Frost

Sistema di sbrinamento Frigorifero	No Frost
Sistema Raffreddamento Frigorifero	No Frost
Sistema Raffreddamento Scomparto Freezer	No Frost
Tipologia	Combinato
Volume Utile Scomparto Freezer	61 lt
Volume Utile Scomparto Frigorifero	193 lt
Livello di Rumorosità	36 dB(A)
Potenza	140 W
Colore primario	Bianco
Tipo di installazione	A incasso
Classe efficienza energetica	E
SCOMPARTO FRIGORIFERO	
Balconcini porta oggetti	5
Numero Ripiani	5
Numero Verduriere	2
Scomparto bottiglie	Si
Materiale Ripiani	Cristallo
SCOMPARTO FREEZER	
Numero Scomparti Freezer	3
Capacità netta	254
DIMENSIONI CON IMBALLO	
Peso con imballo	60000 kg
Lato A	590 cm
Lato B	600 cm
Lato C	1840 cm
SMART HOME	
Compatibilità Apple Homekit	No
Compatibilità Google Home	No
Compatibilità Amazon Alexa	No
Compatibilità Samsung SmartThings	No
Compatibilità IFTTT	No
SOLUZIONI	
Smart home	No