

## Switch D-LINK D-Link Business DGS-1100-08V2



Codice	CK208617
EAN	0790069453410
Marca	D-LINK
Part number	6209746
Storage unit	N
Unità di vendita	Cadauno
Confezione	1
Imballaggio	1
Peso (kg)	0.655
Volume (cm³)	2859.5

**Semplice. Facile. Intelligente.** Gli Smart Switch Serie DGS-1100 offrono una soluzione conveniente per gli ambienti che richiedono una gestione della rete più semplice.

### Interfaccia utente intelligente su base web

L'interfaccia utente su base web dei DGS-1100 fornisce un modo semplicissimo per gestire funzionalità Layer 2 quali VLAN, Protocollo Spanning Tree (STP) e aggregazione di link (statica). Grazie a potenti funzionalità di sicurezza quali snooping IGMP, MAC statico e Storm Control, la famiglia di Smart Switch DGS-1100 rappresenta una soluzione versatile per gli ambienti che richiedono soluzioni facili da configurare, senza complessità superflue. **Facile da installare e da gestire**

D-Link Network Assistant (DNA) visualizza tutti i dispositivi connessi e rende più rapida la configurazione iniziale. Il sistema di gestione della rete D-View 7 gratuito è fornito con una licenza per 25 nodi e 2 sonde e il pieno accesso agli strumenti di gestione. Le licenze di upgrade opzionali ti consentono di ampliare la tua rete e l'analisi. **PoE a rendimento energetico fino a 370 W**

Gli Smart Switch Serie DGS-1100 includono una gamma di switch ad alta potenza abilitati per l'alimentazione PoE ad alto rendimento energetico, per le aziende che desiderano alimentare distribuzioni estese di telefoni VoIP, access point wireless o videocamere di rete.

### **Risoluzione semplice dei problemi**

Gli Smart Switch Serie DGS-1100 includono opzioni di Rilevazione loopback e Diagnostica cavi per aiutare gli amministratori di rete a individuare e risolvere i problemi della rete in maniera facile e veloce.

La rilevazione del loopback è usata per rilevare loop creati da una porta specifica e disattivare automaticamente tale porta. La funzionalità Diagnostica cavi è progettata per consentire agli amministratori di rete di esaminare rapidamente la qualità dei cavi di rame, riconoscere i tipi di cavi e rilevare eventuali errori nei cavi.

### **Tecnologia Green**

La tecnologia D-Link Green consente agli Smart Switch Serie DGS-1100 di risparmiare energia, senza alcun compromesso. La maggior parte degli switch di questa famiglia è caratterizzata da un design senza ventola, per una modalità di funzionamento silenziosa e ad alto risparmio energetico. Sono tutti conformi a IEEE 802.3az e includono Rilevazione dello stato del collegamento e PoE in base al tempo (tranne i modelli DGS-1100-05PD e DGS-1100-08P).

## **SPECIFICHE**

Marca	D-LINK
Numero porte LAN	8 n

## **ALIMENTAZIONE**

Power Supply	AC
Alimentatore incluso	Si
Consumo energetico	0 W
Alimentazione ridondata	No

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Power over Ethernet (PoE)	No
Nr. porte PoE	0
Quality Of Service (QOS)	Si
Supporto Routing (Layer 3)	No
Vlan supportate	32
PoE Budget	0 W

Gestione	Smart Managed (WEB)
Industriale	No
Stackable	No
<b>CARATTERISTICHE FISICHE</b>	
Altezza	28 mm
Larghezza	145 mm
Peso	340 gr
Profondità	82 mm
Rack-Mountable	No
Nr. unità rack	1
<b>CONNETTIVITÀ</b>	
Porta Console	No
Nr. porte LAN	8 N
Nr. porte Uplink	0
Tipo e velocità porte LAN	RJ-45 10/100/1000
Tipo e velocità porte Uplink	N/A