

**Gruppo di continuità RIELLO Riello
UPS Sentinel Dual, SDU 5000 A7,
5000VA SDU5000**



Codice	CK148055
EAN	8023251006784
Marca	RIELLO
Part number	SDU5000
Storage unit	
Unità di vendita	Cadauno
Confezione	1
Imballaggio	1
Peso (kg)	54
Volume (cm ³)	158340

Sentinel Dual è la migliore soluzione per l'alimentazione di applicazioni e dispositivi elettromedicali mission critical che richiedono la massima affidabilità energetica. La flessibilità di installazione e uso (grazie al display digitale e al modulo batterie sostituibile dall'utente) e le numerose opzioni di comunicazione disponibili rendono Sentinel Dual adatto a un'ampia varietà di applicazioni, dall'informatica alla sicurezza.

Sentinel Dual può essere parallelato fino a un massimo di tre unità per triplicare la potenza del prodotto unitario mediante una scheda parallela. Può inoltre essere configurato per funzionare in modalità N+1, aumentando l'affidabilità dei sistemi critici.

Sentinel Dual può essere installato a pavimento o in armadi rack per applicazioni di rete. La gamma Sentinel Dual è disponibile nei modelli da 5-6-8-10 kVA/kW con tecnologia online a doppia conversione (VFI): il carico è alimentato costantemente dall'inverter, che eroga una tensione sinusoidale filtrata e stabilizzata in termini di tensione, forma e frequenza. Inoltre, i filtri di ingresso e uscita aumentano notevolmente l'immunità del carico a disturbi di rete e fulmini.

Tecnologia e prestazioni: possibilità di selezionare le funzioni delle modalità Eco e Smart Active. Diagnostica: display digitale standard, interfacce RS232 e USB con software PowerShield3 scaricabile, slot di comunicazione per accessori di connettività.

KIT MONTAGGIO RACK INCLUSO, RAIL KIT ESCLUSO.

i modelli VSD, SDH e SDU hanno inclusi nella confezione piedini di supporto per montaggio in versione tower e alette per montaggio a rack.

NON SONO INCLUSE però le guide di supporto (slitte ZDVD001B), il cui acquisto è opzionale ma consigliato.

Installazione semplificata

Possibilità di installazione a pavimento (versione verticale) o armadi rack (versione rack).

Pannello del display girevole (mediante la chiave in dotazione)

Bassa rumorosità (<45 dBA): può essere installato in qualsiasi ambiente grazie all'inverter di commutazione ad alta frequenza e alla ventola PWM a controllo digitale in funzione del carico

Opzione bypass esterno per una manutenzione con commutazione senza interruzione

Funzionamento garantito fino a 40°C (i componenti sono progettati per funzionare a temperature elevate e sono quindi soggetti a stress inferiore a temperature normali)

Prese di uscita IEC incorporate con protezione termica.

Selezione del modo operativo

Le funzioni sono programmabili via software o manualmente tramite il pannello del display:

Online con efficienza fino al 95%

Modalità Economy: utilizzata per aumentare l'efficienza (fino al 98%), permette la selezione di tecnologia Line Interactive (VI) per alimentare i carichi a bassa priorità provenienti dalla rete

Smart Active: l'UPS decide autonomamente la modalità di funzionamento (VI o VFI) in funzione della qualità dell'alimentazione di rete

Emergency: l'UPS può essere impostato per funzionare solo in caso di rete assente (modalità solo emergenza)

Funzionamento con convertitore di frequenza (a 50 o 60 Hz).

Tensione di uscita di alta qualità

Qualità elevata anche con i carichi non lineari (carichi IT con fattore di cresta fino a 3:1)

Alta corrente di corto circuito in bypass

Alta capacità di sovraccarico: 150% da inverter (anche con rete assente)

Tensione filtrata, stabilizzata e affidabile (tecnologia online a doppia conversione (VFI secondo normativa IEC 62040-3) con filtri per la soppressione dei disturbi atmosferici

Correzione del fattore di potenza: fattore di potenza in ingresso UPS prossimo a 1 e assorbimento della corrente sinusoidale.

Elevata affidabilità delle batterie

Test batterie automatico e manuale

Componente di ripple (dannosa per le batterie) ridotta grazie al sistema LRCD (Low Ripple Current Discharge)

Le batterie sono sostituibili dall'utente senza spegnimento dell'apparecchio e senza interruzione del carico (Hot Swap)

Autonomia espandibile illimitatamente tramite Battery Box dedicati

Le batterie non intervengono in caso di assenza di rete <20 ms (tempo di hold up) e di alimentazione di ingresso compresa tra 184 V e 276 V.

Funzione di emergenza

Questa configurazione garantisce il funzionamento dei sistemi di emergenza che richiedono un'alimentazione continua, affidabile e di lunga durata in caso di assenza di rete (ad es. sistemi di illuminazione di emergenza, sistemi e allarmi di rilevazione/ estinzione incendi. In assenza di rete, l'inverter entra in funzione alimentando il carico con un avvio progressivo (Soft Start) evitando così il sovradimensionamento dello stesso.

Ottimizzazione della batteria

L'ampio intervallo della tensione di ingresso e l'elevato tempo di hold up riducono al minimo il

consumo della batteria e aumentano l'efficienza e la durata della stessa; in caso di interruzioni ridotte, l'energia è prelevata da un gruppo di condensatori di adeguate dimensioni.

EnergyShare

La presenza di prese di uscita di tipo IEC 10 A configurabili permette di ottimizzare l'autonomia programmando lo spegnimento dei carichi a bassa priorità in assenza di rete; in alternativa è possibile attivare carichi di sola emergenza normalmente non alimentati in presenza di rete.

Altre caratteristiche

Tensione di uscita selezionabile (220-230- 240 V)

Configurazione alimentazioni a doppio ingresso (SDU 10000 DI ER)

Riavvio automatico al ritorno rete (programmabile via software)

Attivazione bypass: allo spegnimento, l'unità passa automaticamente in modalità bypass e caricamento batteria

Spegnimento del carico minimo

Avviso di batteria scarica

Ritardo di accensione

Controllo totale a microprocessore e DSP

Bypass automatico senza interruzione

Utilizzo di moduli di potenza custom

Indicazioni di stato, misure e allarmi disponibili sul display retroilluminato di serie

Aggiornamento digitale dell'UPS digital (flash aggiornabile)

Protezione prese di uscita tramite interruttore termico ripristinabile

Protezione back feed di serie per evitare i ritorni di energia verso rete

Commutazione manuale alla modalità bypass.

Comunicazioni avanzate

Comunicazione evoluta, multiplatforma, per tutti i sistemi operativi e ambienti di rete: software di supervisione e shutdown PowerShield3 per sistemi operativi Windows 10, 8, 7, Hyper-V, 2012, 2008 e versioni precedenti, Mac OS X, Linux, VMware ESXi, Citrix XenServer e altri sistemi operativi Unix

Funzione Plug and Play

Porta USB

Porta seriale RS232

Slot per l'installazione di schede per la comunicazione.

Fattore di potenza unitario

Più potenza erogata

Più potenza reale in uscita (W)

GARANZIA 2 ANNI

CARATTERISTICHE

kW = kVA (pf 1)

Funzionamento in parallelo fino a 3 unità

Installazione semplificata

Selezione del modo operativo

Tensione di uscita di alta qualità

Alta affidabilità delle batterie

BATTERIE SOSTITUTIVE

Necessarie 15 batterie con codice articolo 0604030113. Esprinet fornisce solo i kit da 8 batterie (codice articolo 8X0604030113).

Se si vuole acquistare i 15 pezzi singoli del 0604030113, è necessario inserire un ordine in

consegna diretta (spese di spedizione di circa 17). Per questa opzione, contattare il proprio commerciale di riferimento.

SPECIFICHE

Formato	rack / tower
Potenza	5.000 watt
Marca	RIELLO
Tecnologia	online (vfi)

REQUISITI E CONSUMO ENERGETICO

Potenza assorbita in esercizio	67 W
Tipo pannello di controllo LCD	Si
Tensione di alimentazione	230 V
Dimensione	4 "

INFORMAZIONI AMBIENTALI

Intervallo di temperatura di funzionamento	0° / + 40° C° °C
Intervallo umidità di funzionamento	<95% %
Rumorosità	48 dB
Dissipazione termica	990 Btu/h

CONNETTIVITÀ

Seriale Rs-232 C	Si
Scheda di rete	No
Usb	Si
Altre connessioni	Slot per schede di comunicazione + REPO + scheda parallelo (opzionale)

INCLUSO NELLA CONFEZIONE

Software incluso	Si
Cavo Alimentazione	No
Cavo rete	No
Altro	<p>cavo usb + kit maniglie rack</p> <p>KIT MONTAGGIO RACK INCLUSO: In dotazione piedini di supporto per montaggio in versione tower e alette per montaggio a rack.</p>

	RAIL KIT ESCLUSO: NON in dotazione le guide di supporto (slitte ZDVD001B), il cui acquisto è opzionale ma consigliato.
CERTIFICAZIONI	
Certificazione C-tick	No
Certificazione CE	Si
Certificazione GOST	No
Certificazione VDE	No
DIMENSIONI E PESO	
Altezza	44,8 cm
Larghezza	13,1 cm
Peso	46 kg
Profondità	64 cm
Altezza rack	3 U
USCITA	
Potenza erogata Watt	5000 W
Potenza Erogata Va	5000 Va
Tensione in uscita 220V	Si
Tensione in uscita 230V	Si
Tensione in uscita 240V	Si
Frequenza d'uscita Minima	40 Hz
Frequenza d'uscita Massima	72 Hz
Distorsione tensione di uscita (meno del)	2 %
Tipo di forma d'onda	Sinusoidale
Efficienza a pieno carico	98 %
Altre caratteristiche uscita	Morsettiera (terra-neutro-fase)
Valutazione efficienza energetica	0 J
Tempo d'intervento	0 ms
Spine elettriche connettabili	2
Tipologie spine	IEC C13
Numero spine telefoniche agganciabili	0
Bypass	Integrato
INGRESSO	

Tensione in entrata 220V	Si
Tensione in entrata 230V	Si
Tensione in entrata 240V	Si
Campo tensione in ingresso minima	140 V
Campo tensione in ingresso massima	276 V
Numero Connettori in ingresso	1
Tipologia connettori in ingresso	Morsettiera
CARATTERISTICHE GENERALI	
Colore	Nero
Formato	Rack / Tower
Destinazione d'uso	Protezione Data Center
Tecnologia	Online (VFI)
Protezione circuito	Protezione termica
Pannello di controllo	LCD
Allarme	Allarme in funzionamento On battery : allarme batteria con basso livello di carica : allarme tono continuo sovraccarico
Adatto per utilizzo	Sentinel Dual può essere parallelato fino a un massimo di 3 unità per triplicare la potenza del prodotto unitario
AVR	No
BATTERIE E TEMPI DI FUNZIONAMENTO	
Numero batterie incluse	15
Tecnologia	VRLA (Valve Regulated Lead-Acid)
Tensione nominale	12 V
Capacità	5 Ah
Tempo di ricarica tipico	4 h
Durata batterie a pieno carico in caso di blackout	8 min
Durata batterie a metà carico in caso di blackout	14 min
Altre caratteristiche Batterie	Possibilità di espansione autonomia con battery box dedicati
DIMENSIONI CON IMBALLO	
Peso con imballo	52 kg
Lato A	27 cm

Lato B	78 cm
Lato C	55,5 cm
SOLUZIONI	
Scuola Digitale	Generico